

**Teknik Bilgi / Technical Information****PPA G30 NL**

Poliftalamid %30 camelyaf takviyeli naturel / Polyphthalamide %30 Glassfibre reinforced natural

**AÇIKLAMA / DESCRIPTION**

Poliftalamid GF30 tipi, enjeksiyon kalıplama için uygundur.

Polyphthalamide reinforced with %30 of glass fiber, lubricated for injection moulding.

Bu ürün naturel ve istenilen renklerde üretilebilir.

This material is available in natural and in requested colors.

**ÖZELLİKLER****PROPERTIES****GENEL / GENERAL**

| Yoğunluk / Density        | BİRİM<br>UNIT      | METOT<br>METHOD | DEĞER<br>VALUE |
|---------------------------|--------------------|-----------------|----------------|
| Katkı Oranı / Ash Content | gr/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        | 1,38-1,43      |
| Nem / Moisture Content    | %                  | ISO 3451        | 28-32          |
|                           | %                  | ISO 62          | <0,2           |

**MEKANİK / MECHANICAL**

|                                                    |                   |            |            |
|----------------------------------------------------|-------------------|------------|------------|
| Esneklik Modülü / Elastic Modulus Tension          | Mpa               | ISO 527    | 9000-12000 |
| Kopmadaki Çekme Direnci / Strenght At Break        | Mpa               | ISO 527    | 150-190    |
| Kopmadaki Uzama / Tensile Strenght At Break        | %                 | ISO 527    | >2         |
| Çentikli İzod Darbe / Notched Izod Impact Strenght | KJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A | 4-10       |
| Sertlik / Hardness                                 | Shore-D           | ISO 868    | 80-83      |

**ISIL / THERMAL**

|                               |    |          |         |
|-------------------------------|----|----------|---------|
| Erime Noktası / Melting Point | °C | ISO 3146 | 300-320 |
|-------------------------------|----|----------|---------|

**YANMAZLIK / FLAMMABILITY**

|                                                      |    |                |       |
|------------------------------------------------------|----|----------------|-------|
| Yanmazlık Sınıfı / Flammability Class                |    | UL-94          | HB    |
| Kızgın Tel-Alevlenebilirlik / Glow-Wire Flammability | °C | IEC 60695-2-12 | ----- |
| Kızgın Tel-Tutuşabilirlik / Glow-Wire Ignition Test  | °C | IEC 60695-2-13 | ----- |

**TEST CONDITIONS / TEST KOŞULLARI**

Laboratory conditions are 23±2 °C and 45-55 % RH. It was dry in this environment.

Laboratuvar koşulları 23±2 °C, 45-55 % RH'dir. Bu ortamda kuru olarak (DAM olarak) yapılmıştır.

**PROSES PARAMETRELERİ / PROCESS PARAMETERS**

Poliftalamidler için işleme öncesi nem oranı %0.05'den küçük olmalıdır. PPA compaundları üretim sırasında en fazla %0.1 nem oranı ile paketlenmektedir. Bundan dolayı 120°C 4 saat kurutulmaları gerekmektedir.

120 °C'nin üzerindeki sıcaklıklarda kurutma yapıldığında malzeme renginde sararma oluşabilir. Ayrıca tavsiye edilen sıcaklık ve zaman üzerinde yapılacak kurutmalar sonucunda malzemenin akışkanlığı azalacağından, proses işleme zorlukları ve eksik baskılar gözlemlenebilir. Uygun kalitede parça elde etmek için malzemede yeterli kristalizasyon seviyesine ulaşmak gereklidir.

Bundan dolayı PPA compaundları için kalıp sıcaklığı genel olarak 160 derece civarında olmalıdır.

PPA ürünleri için tavsiye edilen başlıca işleme şartları Tablo 1'de yer almaktadır

|     | Ürün Tipi | Boğaz Sıcaklığı (°C) | İşleme Sıcaklığı (°C) | Kalıp Sıcaklığı (°C) | Ütöleme Basıncı (MPa) |
|-----|-----------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|
| PPA | Düz       | 60 - 80              | 320 - 340             | 70 - 90              | 40 - 80               |
|     | Takviyeli | 60 - 80              | 320 - 340             | 90 - 140             | 40 - 80               |

**AMBALAJLAMA ŞEKLİ / AMBALAJ PACKAGE**

PPA G30 ,25 kg lık Alüminyum torbalarda granül formunda paketlenmektedir.

The PPA G30 is packed in 25 kg Aluminium bags, in granule forms.

Yukarıdaki değerler laboratuvar şartlarında ilgili ISO standartlarına göre üretilmiş test plakaları üzerinden ölçülmüş tipik test sonuçları olup belli toleranslar dahilinde değişiklik gösterebilir.

Müşterilerimiz ürün uygunluğunu kendileri test edip onaylar. Pimar Plastik test sonuçları verileri ile ilgili ve ürün uygunluğu açısından herhangi bir garanti vermez ve yasal sorumluluk kabul etmez. Elektronik ortamda hazırlandığı için imza gerektirmez.

The above numbers are typical values measured under laboratory conditions as per related ISO standards, which may be subject to changes within some certain tolerances. Customers are obliged to verify suitability of the product up to their applications by themselves and Pimar Plastik neither does guarantee the above test results or accepts any legal responsibility or whatsoever related with suitability of the product for customer applications. It does not require a signature because it is prepared in electronic environment.