

PC 1303-10C

Description

고충격, 내후성 및 가공성이 우수하여 일반 사출 용도에 적합합니다.

Application

Auto Lens, Auto 기타, 가전 기타, 잡화

Key Features

이형성, 고충격, 고투명, 내후성

물성 항목	규격	단위	PC 1303-10C
Physical			
Melt Flow Rate (300 °C /1.2 kg)	ASTM D1238	g/10min	10
Density	ASTM D792	kg/m ³	1200
Mold Shrinkage	ASTM D955	mm/mm	0.005~0.007
Water Absorption @ 24 hrs, 23°C	ASTM D570	%	0.15
Water Absorption @ equilibrium, 50%RH, 23°C	ASTM D570	%	0.32
Optical			
Refractive Index, nD	ASTM D542		1.586
Light Transmittance	ASTM D1003	%	89
Haze	ASTM D1003	%	0.7~1.5
Thermal			
DTUL @ 4 mm 66 psi (0.45 MPa), annealed	ASTM D648	°C	144
DTUL @ 4 mm 264 psi (1.8 MPa), annealed	ASTM D648	°C	141
DTUL @ 4 mm 264 psi (1.8 MPa), unannealed	ASTM D648	°C	128
Vicat Softening Point, 50°C /hr, 50N Load	ASTM D1525	°C	149
Coefficient of Linear Thermal Expansion, @ -40 to 82°C	ASTM D696	mm/mm/°C	68 x 10 ⁻⁶
Mechanical			
Tensile Yield Strength	ASTM D638	MPa	60
Ultimate Tensile Strength	ASTM D638	MPa	71
Elongation at Yield	ASTM D638	%	6
Elongation at Break	ASTM D638	%	150
Tensile Modulus	ASTM D638	MPa	2410
Flexural Strength	ASTM D790	MPa	96
Flexural Modulus	ASTM D790	MPa	2410
Notched Izod Impact @ 23 °C	ASTM D256	J/m	900
Unnotched Izod Impact @ 23 °C	ASTM D256		No break
Instrumented Dart Impact, Total Energy @ 23 °C	ASTM D3763	J	87
Rockwell Hardness @ R Scale	ASTM D785	R Scale	118
Rockwell Hardness @ M Scale	ASTM D785	M Scale	73
Taber Abrasion Resistance (D Haze)	ASTM D1044	%	45
Ignition Resistance			
UL-94 @ 1.5 mm	ASTM D635		HB
UL-94 @ 3.0 mm	ASTM D635		HB
Limiting Oxygen Index	ASTM D2863	%	26
Ball Indentation Temperature	IEC 598-1	°C	>125
Average Extent of Burning	ASTM D635	mm	25
Electrical			
GWT 2.0 mm, 5 second	IEC 695-2-1	°C	850
Comparative Tracking Index @ 2.0 mm	IEC 112	V	250
Dielectric Strength	ASTM D149	KV/mm	17

Dielectric Constant @ 60 Hz	ASTM D150		3
Dissipation Factor @ 60 Hz	ASTM D150		0.001
Volume Resistivity @ 23 °C, dry	ASTM D257	W-cm	2.0 x 10 ¹⁷

주석

1. The addition of an UV stabilizer to a resin does not completely eliminate the effects of UV exposure but to slow down the rate at which the effects occur. These effects may include color shift, decreased mechanical properties, and/or optical properties. Actual results may vary depending on application and other factors such as resin color, transparency and additives. Therefore, actual end-use testing is recommended.
2. Typical properties; not to be constructed as specifications.
3. 0.125 in; 10 mil notch (3.2 mm; 0.25 mm notch).
4. 0.125 in; 8000 ipm (3.2 mm; 203 m/min).
5. 1,000 g; CS-10 F wheel; 500 cycles.
6. These numerical flame spread ratings are small-scale test values and are not intended to reflect hazards presented by these or any other materials under actual fire conditions. UL 94 file: E67171.

※ Typical values are only for material selection purpose, and variation within normal tolerances are for various colors.

Values given should not be interpreted as specification and not be used for part or tool design.

All properties, except melt flow rate are measured on injection molded specimens and after 48 hours storage at 23°C, 50% relative humidity.

발행일자 : 2022-01-18

본 문서에 들어있는 자료, 진술, 그리고 대표 수치 등의 정보는 고객 편의상 제공된 것입니다. LG 화학은 다음과 같은 내용들; (i) 본 문서에서 설명된 결과는 최종 소비 상황 하에 얻어질 것이라는 것, (ii) LG 화학의 재료, 제품, 추천 혹은 제안을 사용한 디자인의 안전성 또는 실용성과 관련하여, 명시적 또는 묵시적으로 어떠한 보장 또는 보증도 하지 않습니다. 또한, 본 문서에 들어있는 어떠한 내용도 법적 구속력 없으며 특히, 대표 수치는 단지 참고용의 수치 일 뿐, 법적 구속력이 있는 최소수치는 아닙니다. 개별 용도에 쓰이게 될 LG 화학의 재료, 제품, 추천 혹은 제안의 적합 여부는 각각의 사용자 본인이 결정하고 또한 모든 책임을 지게 됩니다. 각각의 사용자들은 LG 화학의 재료나 제품을 사용하여 만든 그들의 완성품들의 안전성과 최종소비 상황 하에 사용 적합성을 증명 할 수 있는 모든 실험과 분석을 실행하고 확인해야 합니다. 본 문서에 들어있는 자료 및 수치는 사전 통보 없이 제품의 품질 개선으로 인하여 바뀔 수 있습니다.